



- OZNACZENIA:
- 1 zawór kulowy DN65 do spawania pełnoprzelotowy z kulą jarzmioną z przekładnią mechaniczną
 - 2 zawór kulowy DN80 do spawania pełnoprzelotowy z kulą jarzmioną z przekładnią mechaniczną

UWAGA:
Podane na rysunku wymiary przed przystąpieniem do realizacji należy zweryfikować i potwierdzić.
Zakres prac w komorze – wykonać zgodnie z poniższym rysunkiem oraz schematami modernizacji komór ciepłowniczych (opracowanie OPEC).

Komora K408 stan projektowany

	Imię i nazwisko	Podpis	Nr. uprawnień, specjalność, zakres opracowania		
Projektant:	mgr inż. Piotr Pajewski		POM/0353/PBS/17		
Sprawdzający:	mgr inż. Natalia Kałużna		POM/0462/PWBS/21		
Opracował:					
Projmed sp. z o.o. 81-574 Gdynia, ul. Siewna 2a		Temat : IU.3-6: Przebudowa magistrali ciepłowniczej 2xDN500 od komory ciepłowniczej K-403 do komory ciepłowniczej K-409 w rejonie ul. Opata Hackiego, Św. Mikołaja, Chyłośkiej i Lubawskiej w Gdyni			
Inwestor: Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. 81-213 Gdynia ul. Opata Hackiego 14					
Komora K408 Stan projektowany		Skala: 1:50	Nr rys.: 8	Nr projektu: 19-048-OPEC Arkusz: 1	Data: 10.2024 Arkuszy: 1